



Kiermar udfordrer **tonstung** branche

En ny dansk maskinproducent gør op med vanetænkning i metalindustrien. Kiermar i Skanderborg har opfundet en metalpresse, der fylder halvt så meget som konkurrenternes og er langt billigere i installation og drift. Det tegner til en ny dansk eksportsucces.

Køkkenvaske, bilfælge, trillebøre og badekar. Rigtig mange produkter af jern, stål og aluminium er oprindeligt blevet formet i en kæmpe maskine kaldet en dybtrækspresse.

De konventionelle presser vejer omkring 80 ton og er 8 meter høje. Det betyder, at de skal transporteres med kostbare specialtransporter og kranes ind i fabriksbygninger, hvor taget skal fjernes. Dernæst skal de støbes ned i en grav i gulvet.

MÅ KUNNE GØRES BEDRE

Efter mange år i branchen var ingeniør Martin Hansen irriteret over, at der skulle sådan et stort og ufleksibelt

skrummel af en maskine til at producere relativt små emner. Derfor udviklede han Advanced Deep Drawing Press - ADP.

Den kan presse op til 50 procent flere emner i minuttet - oven i købet med et 60 procent lavere energiforbrug, end de konventionelle maskiner kan gøre med robotter. En presse med en pressekraft på 1200 ton vejer kun 25 ton, og er så lille og kompakt, at den kan leveres i en almindelig container. Automation er indbygget, så man sparer køb af robotter.

- Vi har vendt konceptet helt på hovedet, og det vækker stor opsigt. Allerede før vi har markedsført vores opfindelse, har industrien selv henvendt sig til os. De ser rigtig spændende perspektiver i at gå over til den, fortæller en stolt og forventningsfuld Martin Hansen, mens han viser sin opfindelse frem og præsenterer kollegerne, der er håndplukkede og tilsammen har 75 års erfaring i branchen.

Lige nu finjusteres de allersidste detaljer, før maskinen skal fragtes til Italien, hvor Kiermar holder et seminar sammen med de to førende producenter af



Processen frem for Porschen

Jeg har altid villet være fabrikant og udvikle mit eget produkt. ADP er mit lille barn. Det er fedt at skabe noget virkeligt unikt. Lige nu er det godt nok hårdt slid, og det har det været, siden ideen tog form for 2 ½ år siden. Der har været mange situationer, hvor jeg kunne have givet op. Men jeg er typen, der bliver stædig ved modstand. Min drivkraft er processen - ikke Porschen, som jeg kan købe en dag.

Martin Hansen

udstyr til presser, Raziol og Corno Marco. Deltagerne er toppen af poppen inden for tyndpladepresning.

Martin Hansen glæder sig til at demonstrere og fortælle, hvordan man på ADP kan skifte værktøjer på under to minutter, så det også betaler sig at køre mindre serier på blot 50 emner. Og at man kan flytte den til en ny placering i produktionen nærmest natten over.

INDLYSENDE FOR INVESTORERNE

Kapitalen til at realisere den innovative dybtrækspresse kom på plads allerede under det første møde med investorerne. Mødet blev sat i stand af en kapitalcoach. Business angel Bent Sørensen så potentialet, og ligeså gjorde Østjysk Innovation.

- Investorerne har givet os ro til patentsøgning og produktudvikling. Desuden er det bestyrelsesmedlemmer, der er kritiske på den gode måde, oplever Martin Hansen.

Selv har Martin Hansen og hans partner Erik Fisker også indskudt penge i firmaet, ligesom Fornylsesfonden har støttet Kiermar.

OPRINDELIG OGSÅ EN DANSK OPFINDELSE

Det var faktisk også danskere, der i 1940'erne opfandt den traditionelle dybtrækspresse, som gik sin sejrs-gang over det meste af verden.

INNOVATIONEN LIGGER I IAGTTAGELSERNE

Her er Martin Hansens opskrift på succesfuld innovation:

Arbejd længe nok i den samme branche til:

- at du bliver helt fortrolig med slutbrugernes behov, udfordringer og irritationsmomenter.
- at du får indsamlet mange gode ideer til forbedringer og produktinnovation.
- at du ved, hvad der skal til for, at din opfindelse er en overbevisende god investering for kunden.
- at du får opbygget et bredt netværk og stærke relationer.

Det foregik på G.A.L. Thorsens fabrikker i Lystrup ved Aarhus, hvor opfinderen George Arthur Lavsha Thorsen og hans værktøjsmagere udviklede en metode til at presse en vask ud af en stålplade.